

	CEA SACLAY - Electro Polissage Vertical	AF1100993
	MANUEL OPERATEUR	Révision A
	MO_AF1100993.doc	Page 2 /20

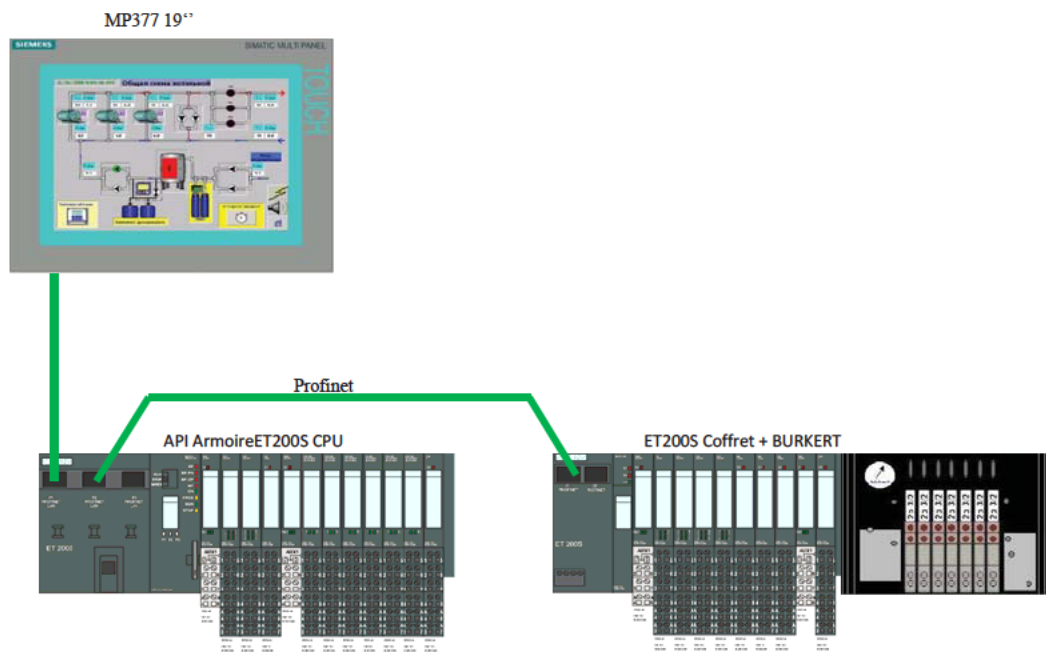
SOMMAIRE

1	ARCHITECTURE DE L'INSTALLATION.....	3
1.1	CONFIGURATION AUTOMATE	3
2	LISTE DES ENTREES / SORTIES.....	4
2.1	AUTOMATE ARMOIRE	4
2.1	ET200S COFFRET + BURKERT.....	5
3	NAVIGATION IHM	7
3.1	BANDEAU HAUT	8
3.2	BANDEAU BAS	8
4	PRESENTATION DES VUES	9
4.1	LISTES DES VUES EXISTANTES	9
4.2	VUE PROCESS	10
4.2.1	Définition des couleurs :.....	10
4.2.2	Fenêtre Gestion vidange / remplissage cuve acide :	11
4.2.3	Fenêtre de gestion des vannes :	11
4.2.4	Fenêtre de gestion entrée analogique :	11
4.2.5	Fenêtre de régulation du débit acide cavité :	12
4.3	VUE GRAFCET.....	13
4.4	VUE SYSTEME.....	14
4.4.1	Méthode de récupération des données sur un support USB :	15
4.5	VUE PARAMETRES	17
4.1	VUE COURBES.....	18
4.1	VUE ALARMES	19
4.2	VUE HISTORIQUES ALARMES	20

	CEA SACLAY - Electro Polissage Vertical	AF1100993
	MANUEL OPERATEUR	Révision A
	MO_AF1100993.doc	Page 3 /20

1 ARCHITECTURE DE L'INSTALLATION

1.1 CONFIGURATION AUTOMATE



	CEA SACLAY - Electro Polissage Vertical	AF1100993
	MANUEL OPERATEUR	Révision A
	MO_AF1100993.doc	Page 4 /20

2 LISTE DES ENTREES / SORTIES

2.1 AUTOMATE ARMOIRE

ENTREES TOR					
Adresse	Mnémonique	Désignation	Test	Date	Remarques
E0.0	di_HS001A	Arrêt d'Urgence générale			
E0.1	di_ZFX021	Porte cabine ouverte			
E0.2	di_GF_RM	Groupe froid en service			
E0.3	di_GF_DEF	Groupe froid en défaut			
E0.4	di_VT_RM	Extraction en service			
E0.5	di_VT_DEF	Extraction en défaut			
E0.6	di_HS004	Arrêt Rapide Cycle			
E0.7	di_PSL001	Pressostat air comprimé			
ENTREES ANA					
Adresse	Mnémonique	Désignation	Test	Date	Remarques
PEW512	ai_IT001	Mesure Courant Cathode			
PEW514	ai_UT001	Mesure Tension Cathode			

SORTIES TOR					
Adresse	Mnémonique	Désignation	Test	Date	Remarques
A0.0	do_XS088	Défaut Gén. Banc EPV vers poste FLS			
A0.1	do_XS089	Voyant électrolyse en cours			
A1.0	do_XS085	Voyant Défaut Automate			
A1.1	do_XS084	Feu à éclats Arrêt d'Urgence			
A2.0	do_XS083	Klaxon Arrêt d'Urgence			
A2.1	do_UC_ARM	Redresseur ARM			
A3.0	do_UC_CLR	Redresseur CLEAR			
A3.1	do_UC_LCK	Redresseur INTERLOCK SET			
A4.0	do_UC_STP	Redresseur STOP			
A4.1	do_UC_STR	Redresseur START			
A5.0	do_GF_RUN	Groupe froid autorisation marche			
A5.1	do_VT_RUN	Extraction marche			
SORTIES ANA					
Adresse	Mnémonique	Désignation	Test	Date	Remarques
PAW512	ao_UCZ001	Consigne tension Cathode			
PAW514	ao_PAW514	LIBRE			

	CEA SACLAY - Electro Polissage Vertical	AF1100993
	MANUEL OPERATEUR	Révision A
	MO_AF1100993.doc	Page 5 /20

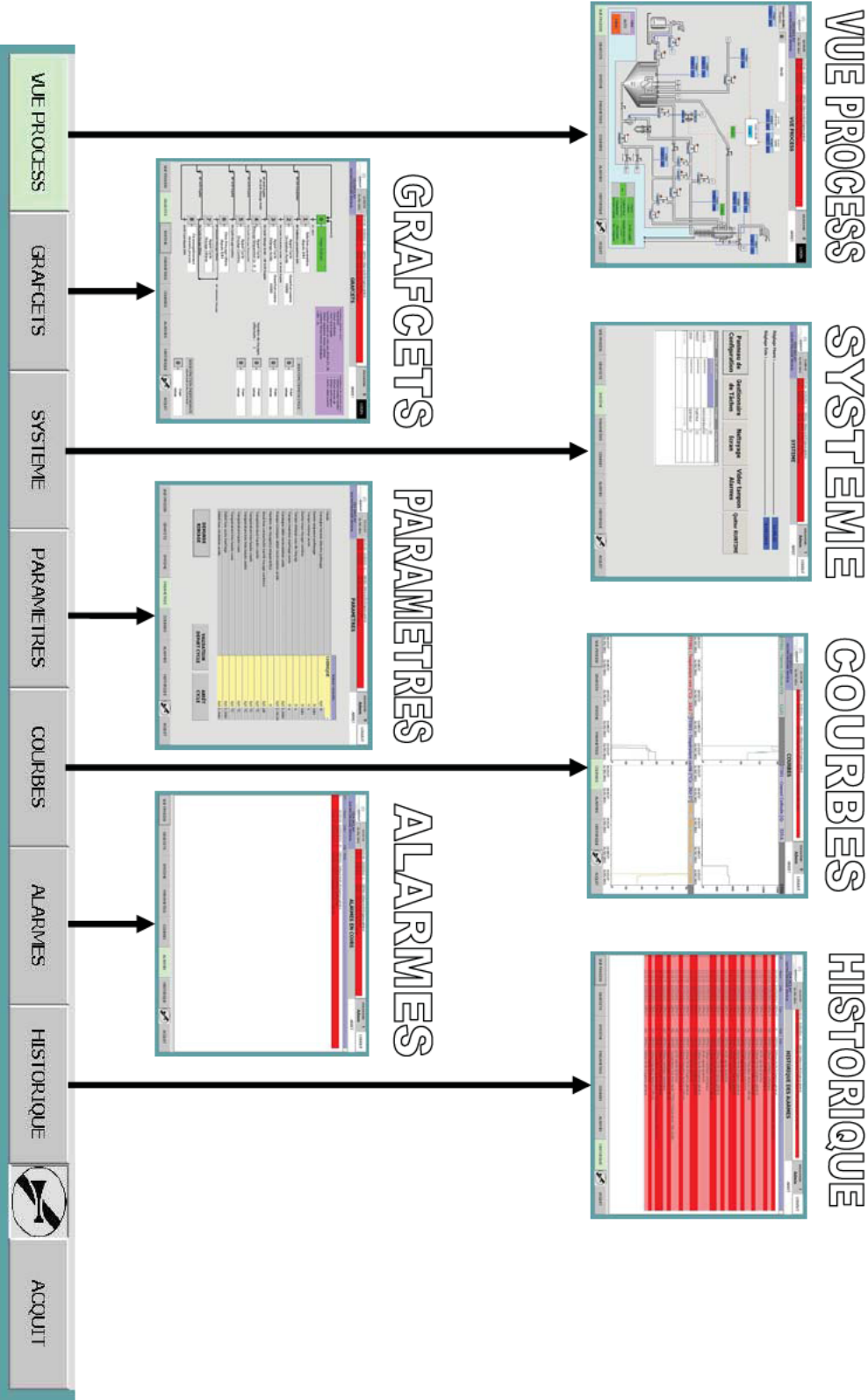
2.1 ET200S COFFRET + BURKERT

ENTREES TOR					
Adresse	Mnémonique	Désignation	Test	Date	Remarques
E100.0	di_ZFX020	Coffret local E/S déportées fermé			
E100.1	di_LSH003	Tête cavité			
E100.2	di_ZOXM001A	Fin de course ouvert Aller Acide 1			
E100.3	di_ZFXV001A	Fin de course fermé Aller Acide 1			
E100.4	di_ZOXM004	Fin de course ouvert Retour Acide			
E100.5	di_ZFXV004	Fin de course fermé Retour Acide			
E100.6	di_ZOXM003	Fin de course ouvert Vidange Acide			
E100.7	di_ZFXV003	Fin de course fermé Vidange Acide			
E101.0	di_ZOXM006	Fin de course ouvert Rinçage Eau Pure			
E101.1	di_ZFXV006	Fin de course fermé Rinçage Eau Pure			
E101.2	di_ZOXM016	Fin de course ouvert Trop plein Tête cavité			
E101.3	di_ZFXV016	Fin de course fermé Trop plein Tête cavité			
E101.4	di_ZOXM002	Fin de course ouvert Vidange rinçage			
E101.5	di_ZFXV002	Fin de course fermé Vidange rinçage			
E101.6	di_ZOXM007	Fin de course ouvert Retour rinçage			
E101.7	di_ZFXV007	Fin de course fermé Retour rinçage			
E102.0	di_ZOXM014A	Fin de course ouvert Acide 1 - pompe P1			
E102.1	di_ZFXV014A	Fin de course fermé Acide 1 - pompe P1			
E102.2	di_ZOXM005A	Fin de course ouvert Vidange cuve B1			
E102.3	di_ZFXV005A	Fin de course fermé Vidange cuve B1			
E102.4	di_ZOXM012A	Fin de course ouvert Appoint Acide 1 - REF P11			
E102.5	di_ZFXV012A	Fin de course fermé Appoint Acide 1 - REF P11			
E102.6	di_ZOXM013A	Fin de course ouvert Appoint Acide 1 - pompe P11			
E102.7	di_ZFXV013A	Fin de course fermé Appoint Acide 1 - pompe P11			
E103.0	di_ZOXM008	Fin de course ouvert Azote de dilution inertage			
E103.1	di_ZFXV008	Fin de course fermé Azote de dilution inertage			
E103.2	di_E103.2	LIBRE			
E103.3	di_E103.3	LIBRE			
E103.4	di_E103.4	LIBRE			
E103.5	di_E103.5	LIBRE			
E103.6	di_E103.6	LIBRE			
E103.7	di_FSL003	Débit bas Azote dilution tête cavité			
ENTREES ANA					
Adresse	Mnémonique	Désignation	Test	Date	Remarques
PEW640	ai_LT001	Mesure Niveau Cuve Acide 1			
PEW642	ai_CT001	Mesure Conductivité Rinçage circuit acide			
PEW644	ai_AT001	Mesure H2 zone Acides			
PEW646	ai_AT002	Mesure H2 Cabine EPV			
PEW648	ai_FT001	Mesure Débit Acide vers cavité			
PEW650	ai_TT003	Mesure Température Tête cavité			
PEW652	ai_TT001	Mesure Température Cuve Acide 1			
PEW654	ai_PEW654	LIBRE			
PEW656	ai_FT002	Mesure Débit Azote inertage bacs acide			
PEW658	ai_PT001	Mesure pression air comprimé générale			

	CEA SACLAY - Electro Polissage Vertical	AF1100993
	MANUEL OPERATEUR	Révision A
	MO_AF1100993.doc	Page 6 /20

SORTIES TOR					
Adresse	Mnémonique	Désignation	Test	Date	Remarques
A110.0	do_XV001A	Vanne Aller Acide 1			
A110.1	do_XV004	Vanne Retour Acide			
A111.0	do_XV003	Vanne Vidange Acide			
A111.1	do_XV006	Vanne Rinçage Eau Pure			
A112.0	do_XV016	Vanne Trop plein Tête cavité			
A112.1	do_XV002	Vanne Vidange rinçage			
A113.0	do_XV007	Vanne Retour rinçage			
A113.1	do_XV014A	Vanne Acide 1 - pompe P1			
A114.0	do_XV005A	Vanne Vidange cuve B1			
A114.1	do_XV012A	Vanne Appoint Acide 1 - REF P11			
A115.0	do_XV013A	Vanne Appoint Acide 1 - pompe P11			
A115.1	do_XV008	Vanne Azote de dilution inertage			
A116.0	do_116.0	LIBRE			
A116.1	do_116.1	LIBRE			
SORTIES ANA					
Adresse	Mnémonique	Désignation	Test	Date	Remarques
PAW640	ao_FCV001A	Vanne régulation Acide 1 vers cavité vitesse P1			
PAW642	ao_PAW642	LIBRE			

3 NAVIGATION IHM



	CEA SACLAY - Electro Polissage Vertical	AF1100993
	MANUEL OPERATEUR	Révision A
	MO_AF1100993.doc	Page 8 /20

3.1 BANDEAU HAUT

10:59:09	31/05/2011	A	DEF001: Défaut Arrêt d'urgence général	UTILISATEUR: 0	LOGIN
10:57:04	31/05/2011	A	DEF003: Défaut vérificateur extracteur	ARRET	
10:56:51	31/05/2011	A	DEF004: Défaut régulateur tension Cathode		
CEA SACLAY		VUE PROCESS			
ELECTRO-POLISSAGE VERTICAL					

Le bandeau haut est en permanence affiché à l'écran. Il affiche la date et l'heure ainsi que le nom de la page affichée en cours.

Le niveau d'utilisateur en cours est affiché en haut à droite avec un bouton permettant de se connecter / déconnecter.

Lorsque l'on est déconnecté :

UTILISATEUR: 0	LOGIN
----------------	-------

Le bouton **LOGIN** permet de se connecter sous un des utilisateurs suivant :

Utilisateur	Mot de passe	Groupe	Temps de déconnexion	Niveau de sécurité
Admin	avenir	Administrateur	60	Développement niv 9
Maint	maint	Ingénieur	10	Paramétrage niv 2
Oper	oper	Opérateur	0	Paramétrage niv 1

Lorsque l'on est connecté sous un utilisateur :

UTILISATEUR: 9	Admin	LOGOUT
----------------	-------	--------

Le bouton **LOGOUT** permet de se déconnecter.

Sur inactivité d'un utilisateur (pas d'action sur l'IHM) durant le « temps de déconnexion » qui lui est accordé la session utilisateur sera automatiquement déconnecté.

En haut au centre du bandeau une zone d'alarme défile la liste des trois alarmes en cours les plus récentes :

10:57:04	31/05/2011	A	DEF001: Défaut Arrêt d'urgence général
10:57:04	31/05/2011	A	DEF003: Défaut vérificateur extracteur
10:56:51	31/05/2011	A	DEF004: Défaut régulateur tension Cathode

La zone en bas à droite du bandeau haut indique l'état en cours de l'installation :

ARRET	AUTOMATIQUE	MANUEL
-------	-------------	--------

3.2 BANDEAU BAS

VUE PROCESS	GRAPHES	SYSTEME	PARAMETRES	COURBES	ALARMES	HISTORIQUE		ACQUIT
-------------	---------	---------	------------	---------	---------	------------	---	--------

Le bandeau du bas est en permanence affiché à l'écran, il permet de naviguer dans les différentes vues de l'IHM (Interface Homme Machine). La touche acquitter efface les défauts réarmables.



Cet icône permet d'arrêter le klaxon.

	CEA SACLAY - Electro Polissage Vertical	AF1100993
	MANUEL OPERATEUR	Révision A
	MO_AF1100993.doc	Page 9 /20

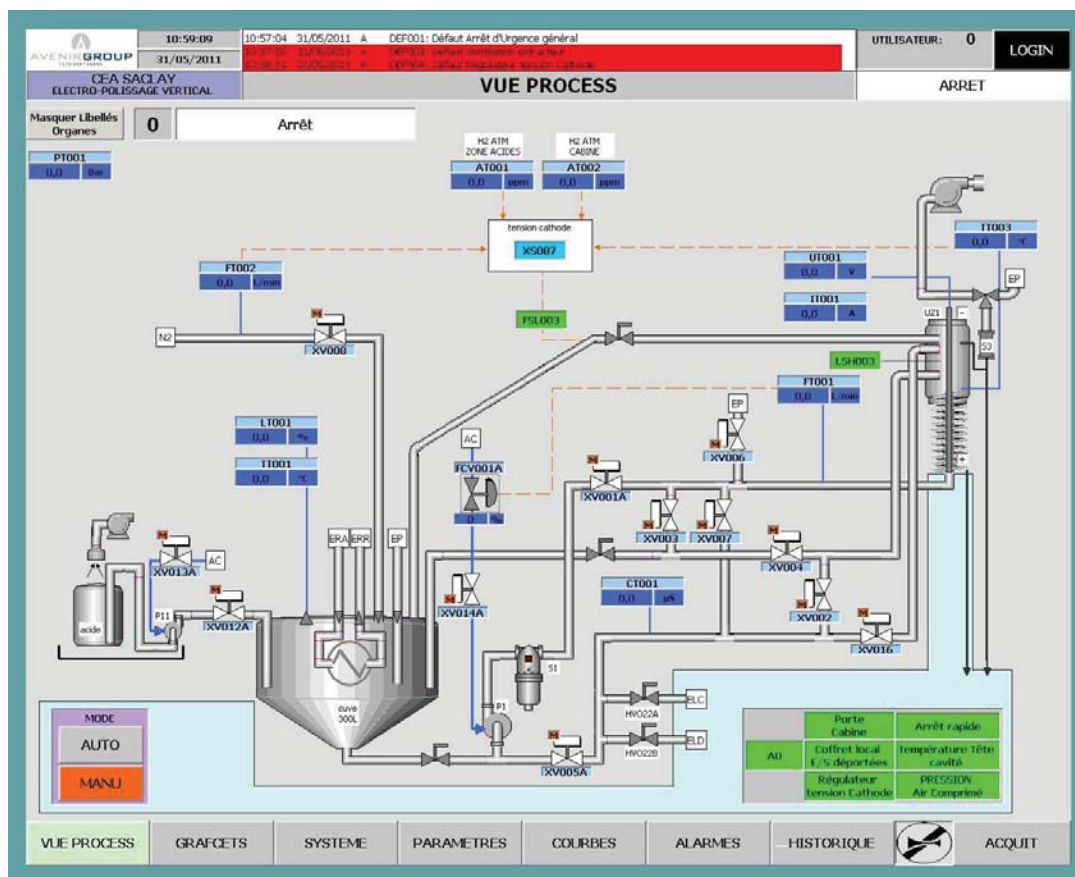
4 PRESENTATION DES VUES

4.1 LISTES DES VUES EXISTANTES

- Vue process
- Vue grafkets
- Vue système
- Vue paramètres
- Vue courbes
- Vue alarmes
- Vue historique

	CEA SACLAY - Electro Polissage Vertical	AF1100993
	MANUEL OPERATEUR	Révision A
	MO_AF1100993.doc	Page 10 /20

4.2 VUE PROCESS



Cette page représente l'état de l'installation dans sa globalité.

4.2.1 Définition des couleurs :

Le vert représente un organe en marche.

Le rouge indique l'organe en défaut.

Le blanc représente l'organe à l'arrêt sans défaut.

L'orange indique un forçage ou une commande manuelle.

Sur cette vue est représenté chaque position des vannes, les valeurs des entrées analogiques, l'état du grafcet général, le mode (automatique / manuel).

Porte Cabine	Arrêt rapide
AU	Coffret local E/S déportées
Regulateur tension Cathode	PRESSION Air Comprimé

Ce pavé affiche les sécurités bloquantes importantes (vert -> OK , rouge -> NON OK)

MODE	DEPART CYCLE
AUTO	MARCHE
MANU	PAUSE

Ce pavé permet de sélectionner le mode AUTO / MANU (Le mode manuel n'est possible que si les grafquets sont à l'étape 0.

Le bouton **MARCHE** permet de démarrer le cycle alors que le bouton **PAUSE** le met en pause.

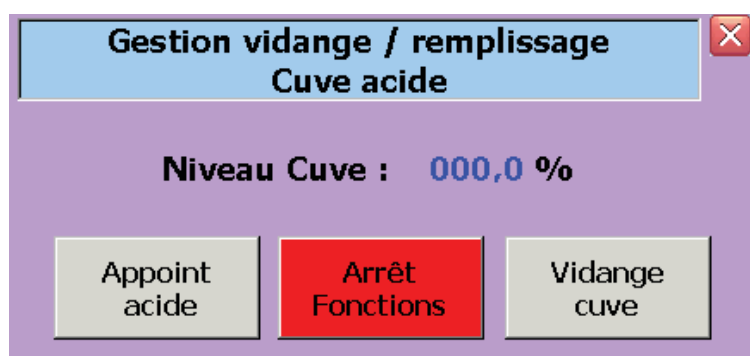
	CEA SACLAY - Electro Polissage Vertical	AF1100993
	MANUEL OPERATEUR	Révision A
	MO_AF1100993.doc	Page 11 /20

Durant un cycle en mode Electro polissage la durée de polissage restante est affichée en haut à gauche :

Temps restant polissage = 0000 min

Si le cycle est en pause le message **PAUSE recirculation** sera présent jusqu'à ce que le cycle soit relancé.
N.B : il faudra pour cela que les causes ayant engendrées la pause ne soit plus actives.

4.2.2 Fenêtre Gestion vidange / remplissage cuve acide :



Cette fenêtre est appelée en cliquant sur une cuve. Elle permet de gérer le remplissage et la vidange de la cuve d'acide en visualisant son niveau de remplissage en %.
Le programme arrête automatiquement les fonctions selon le niveau de la cuve.

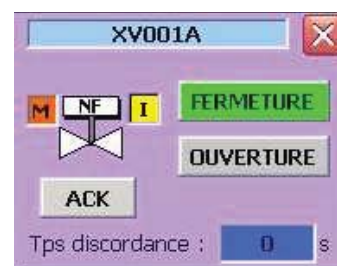
4.2.3 Fenêtre de gestion des vannes :

Cette fenêtre est appelée en cliquant sur une vanne. Elle permet de piloter et visualiser les états d'une vanne TOR.
En cas de discordance des détecteurs d'ouverture/fermeture de la vanne, le réglage du temps de discordance est affiché en seconde.

-  Signifie que la vanne est en pilotage manuel
-  Signifie que la vanne est inter-verrouillée (ne peut être piloté en manuel)

Pour initialiser une vanne TOR :

- Fermer la vanne depuis la fenêtre
- Mettre la vanne en mode programmation (tourner le corps de vanne)
- Ouvrir la vanne depuis la fenêtre
- Fermer la vanne depuis la fenêtre



4.2.4 Fenêtre de gestion entrée analogique :



Cette fenêtre est appelée en cliquant sur une mesure analogique. Elle permet de visualiser une mesure ainsi que de paramétrer l'échelle et les valeurs des seuils (qui génère les alarmes en cas de dépassement)

Les seuils :

-  Niveau très haut
-  Niveau haut
-  Niveau bas
-  Niveau très bas

	CEA SACLAY - Electro Polissage Vertical	AF1100993
	MANUEL OPERATEUR	Révision A
	MO_AF1100993.doc	Page 12 /20

4.2.5 Fenêtre de régulation du débit acide cavité :

Cette fenêtre est appelée en cliquant sur la vanne d'appoint acide cavité. Elle permet de contrôler la régulation du débit d'acide via une vanne régulé par un PID.

Les paramètres PID sont :

KP : Gain

TI : Temps Intégrale (en sec)

TD : Temps Dérivée (en sec)

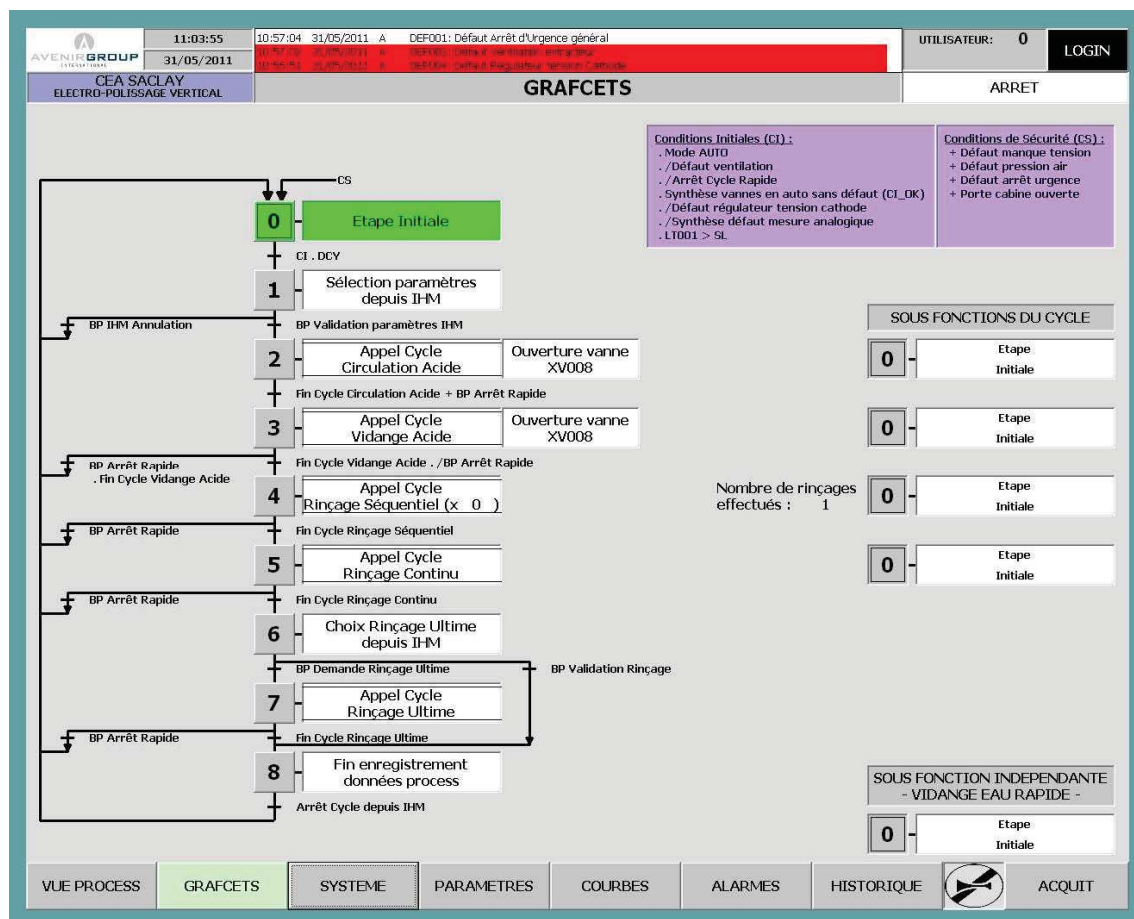
Lorsque l'on est en mode manuel la vanne est pilotable grâce a la commande **OUT** **0** **%**.

Pour initialiser la vanne ANA:

- Piloter la vanne en manuel à 0%
- Presser le bouton ON de l'INIT. VANNE
- Piloter la vanne en manuel à 100%
- Piloter la vanne en manuel à 0%
- Presser le bouton OFF de l'INIT. VANNE

	CEA SACLAY - Electro Polissage Vertical	AF1100993
	MANUEL OPERATEUR	Révision A
	MO_AF1100993.doc	Page 13 /20

4.3 VUE GRAFCET



Cette page permet de visualiser l'avancement des différentes séquences de l'installation. Cela garanti un dépannage plus facile en cas de blocages à l'aide de l'analyse fonctionnelle.

Les étapes du gracet général sont détaillées et s'animent en vert lorsque l'étape est active.

Les étapes des sous-grafcets sont représentées comme ceci :



avec le numéro d'étape active ainsi qu'une description de cette étape.

	CEA SACLAY - Electro Polissage Vertical	AF1100993
	MANUEL OPERATEUR	Révision A
	MO_AF1100993.doc	Page 14 /20

4.4 VUE SYSTEME

11:08:42 31/05/2011 A DEF001: Défaut Arrêt d'Urgence général

UTILISATEUR: 9 Admin LOGOUT

CEA SACLAY ELECTRO-POLISSAGE VERTICAL SYSTEME ARRET

Réglage Heure : 11:08:42

Réglage Date : 31/05/2011

Panneau de Configuration Gestionnaire de Tâches Nettoyage Ecran Vider tampon Alarmes Quitter RUNTIME

Utilisateur	Mot de passe	Groupe	Temps déconnexion
Admin	*****	Administrateur	60
AVENIR	*****	Administrateur	60
MAINT	*****	Ingénieur	10
OPER	*****	Opérateur	0
PLC User	*****	non autorisé	5

VUE PROCESS GRAFCETS SYSTEME PARAMETRES COURBES ALARMES HISTORIQUE ACQUIT

Cette vue permet de régler l'heure et la date de l'afficheur tactile ainsi que d'effectuer des actions de maintenance qui réclame un niveau d'accès.

Pour cela un login et un mot de passe vous seront demandé afin de vous connecter sous un utilisateur dont le groupe détient un niveau d'accès suffisant via une fenêtre d'ouverture de session :

Ouverture de session

Utilisateur : oper

Mot de passe : *****

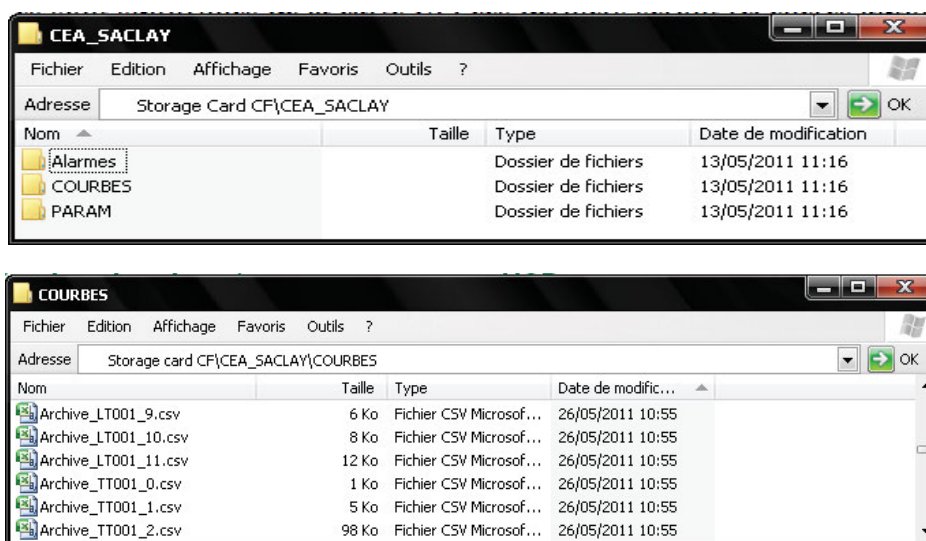
OK Annuler

	CEA SACLAY - Electro Polissage Vertical	AF1100993
	MANUEL OPERATEUR	Révision A
	MO_AF1100993.doc	Page 15 /20

4.4.1 Méthode de récupération des données sur un support USB :

Afin d'effectuer une copie sur un support USB des archives des mesures et des paramètres de cycle, il est nécessaire de quitter le Runtime depuis la « vue système ».

Une fois l'application fermé, allez dans « My computer ». Les archives sont présentent dans le disque CF (Compact Flash) ayant pour nom « Storage Card CF ».



Si vous avez inséré un périphérique de stockage USB dans le port situé sur l'armoire électrique vous pouvez effectuer un copier/coller des archives d'alarmes, de courbes et des paramètres de cycle (fichiers .csv) vers votre périphérique USB ayant pour nom « Storage Card USB » dans « My computer ».

La copie terminée il vous faudra relancer le Runtime à l'aide du bouton « Start » du menu grisé situé au centre.

N.B : Il est nécessaire de supprimer de manière régulière les archives se trouvant sur la carte CF afin de ne pas saturer cette dernière. Si les dossiers des archives sont supprimés de la carte CF ils seront régénérés automatiquement à la prochaine sauvegarde.

	CEA SACLAY - Electro Polissage Vertical	AF1100993
	MANUEL OPERATEUR	Révision A
	MO_AF1100993.doc	Page 16 /20

Les archives CSV peuvent être consulté à l'aide du tableur EXCEL comme ci-dessous :

ARCHIVE DE COURBES :

Chaque fichier d'archive courbe est nommé Archive_XXXX_Y.csv dans le répertoire
« STORAGE CARD CF\CEA_SACLAY\COURBES »
(Avec XXXX le nom de la mesure et Y le numéro de la sauvegarde correspondant à cette mesure)

Exemple d'archive de courbe sous Excel:

VarName	TimeString	VarValue	Validity	Time_ms
Mesure\Courbe_CT001.Q_VAL	#####	0.1446777	1	40688596216.4699
Mesure\Courbe_CT001.Q_VAL	#####	0.1446777	1	40688596333.3796
Mesure\Courbe_CT001.Q_VAL	#####	0.1446777	1	40688596450.3472
Mesure\Courbe_CT001.Q_VAL	#####	0.1446777	1	40688596567.2917
Mesure\Courbe_CT001.Q_VAL	#####	0.1446777	1	40688596683.9468
Mesure\Courbe_CT001.Q_VAL	#####	0.1446777	1	40688596801.1806
Mesure\Courbe_CT001.Q_VAL	#####	0.1446777	1	40688596918.1134
Mesure\Courbe_CT001.Q_VAL	#####	0.1446777	1	40688597035.0347
Mesure\Courbe_CT001.Q_VAL	#####	0.1446777	1	40688597151.9676
Mesure\Courbe_CT001.Q_VAL	#####	0.1446777	1	40688597268.9005
Mesure\Courbe_CT001.Q_VAL	#####	0.1446777	1	40688597385.8218
Mesure\Courbe_CT001.Q_VAL	#####	0.1446777	1	40688597502.7662

ARCHIVE DES PARAMETRES :

Chaque fichier d'archive courbe est nommé Param_X.csv dans le répertoire
« STORAGE CARD CF\CEA_SACLAY\PARAM »
(Avec X la date et l'heure de la sauvegarde)

Exemple d'archive de paramètre sous Excel:

CEA SACLAY - ENREGISTREMENTS DES PARAMETRES LE 12/5/2011		
PARAMETRE	VALEUR	UNITEE
Date	12/05/2011 18:09	
Mode	Electro polissage	
Cons. tension électro polissage	12	V
Durée séq. polissage	3	min
Tempo vidange acide	60	s
Durée max rinçage continu	5	min
Tempo vidange eau de rinçage	5	s
Tempo maintien inertage azote sur arrêt	30	s
Cons. débit recircul. acide	20	L/min
Nbr de rinçage séq.	5	
Seuil bas conduct. arrêt rinçage continu	5	µS
Tempér. haute cavité	30	°C
Tempér. très haute cavité	40	°C
Tempér. haute cuve	25	°C
Tempér. très haute cuve	35	°C
Débit bas azote inertage	10	L/min
Débit bas circul. acide	20	L/min

	CEA SACLAY - Electro Polissage Vertical	AF1100993
	MANUEL OPERATEUR	Révision A
	MO_AF1100993.doc	Page 17 /20

4.5 VUE PARAMETRES

11:11:24
31/05/2011

10:57:04 31/05/2011 A
10:57:05 31/05/2011 A
10:57:31 31/05/2011 A

DEF001: Défaut Arrêt d'urgence général
DEF002: Défaut température eau rinçage
DEF004: Défaut débit eau rinçage - filtration

UTILISATEUR: 9
Admin
LOGOUT

CEA SACLAY
ELECTRO-POLISSAGE VERTICAL

PARAMETRES

ARRET

	Valeur courante
Mode	CHIMIQUE
Consigne tension électro polissage	0,0 V
Durée séquence polissage	0 min
Tempo vidange acide	0 s
Durée max rinçage continu	0 min
Tempo vidange eau de rinçage	0 s
Tempo maintien inertage azote	0 s
Consigne débit recirculation acide	0,0 L/min
Rampe Consigne débit recirculation acide	0,0 L/m/m
Nombre de rinçage(s) séquentiel(s)	0
Seuil bas conductivité (arrêt rinçage continu)	0,0 µS
Température haute cavité	0,0 °C
Température très haute cavité	0,0 °C
Température très très haute cavité	0,0 °C
Température haute cuve	0,0 °C
Température très haute cuve	0,0 °C
Débit bas azote inertage	0,0 L/min
Débit bas circulation acide	0,0 L/min

DEMANDE RINÇAGE

VALIDATION DEPART CYCLE

ARRÊT CYCLE

VUE PROCESS
GRAFCETS
SYSTEME
PARAMETRES
COURBES
ALARMES
HISTORIQUE

ACQUIT

Jeux de Paramètres servant à la fonctionnalité des cycles.

Description des touches fonctions :



Lance directement le rinçage sans faire de polissage



Valide le départ cycle (transition étape 1->2 G7 général)

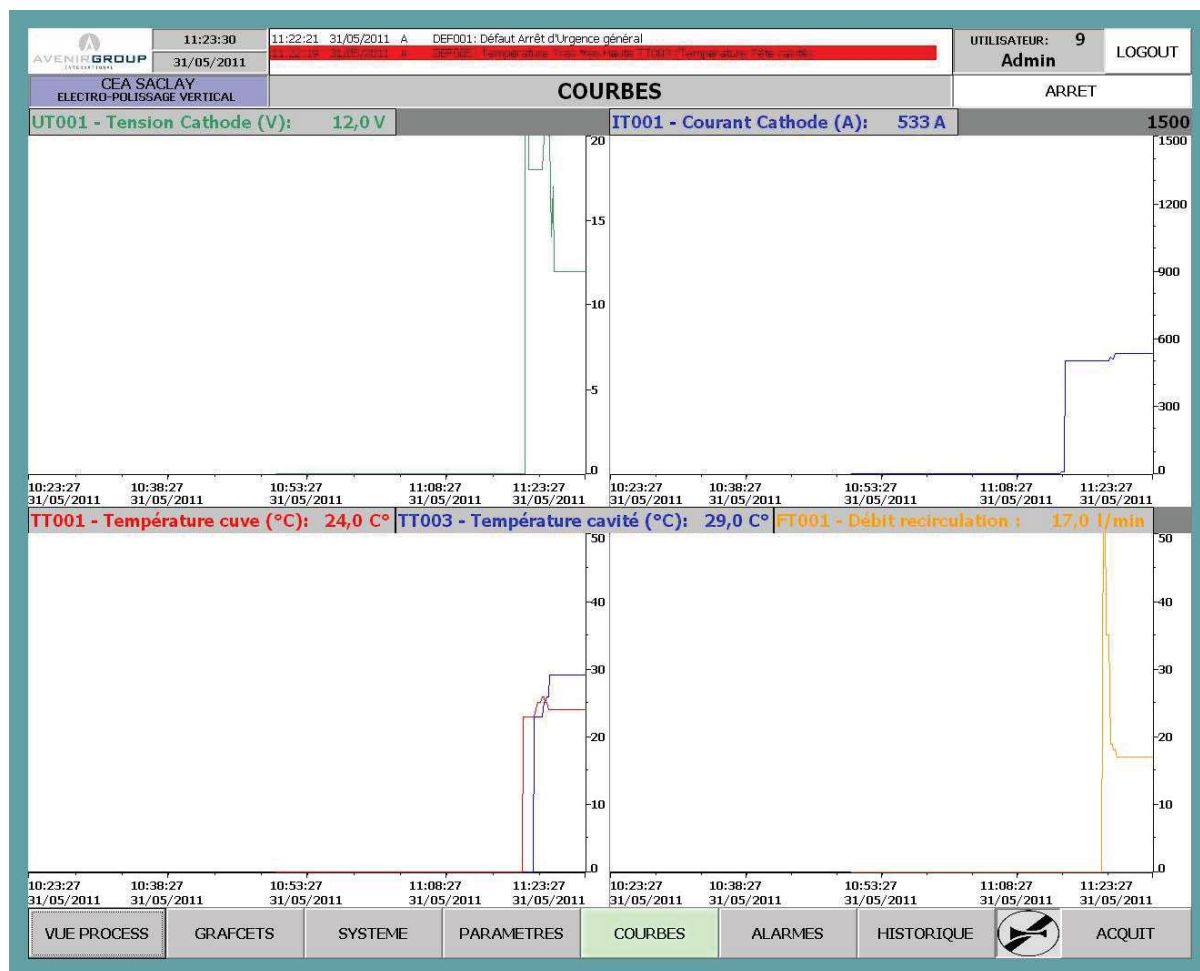
N.B : Sur validation du départ cycle l'enregistrement des courbes débute)



Arrête le cycle en cours (exécute un arrêt rapide)

	CEA SACLAY - Electro Polissage Vertical	AF1100993
	MANUEL OPERATEUR	Révision A
	MO_AF1100993.doc	Page 18 /20

4.1 VUE COURBES



Affiche les courbes de tendance sur 1H des mesures suivante :

UT001 : Tension de la cathode (en Volt)
 IT001 : Intensité du courant de la cathode (en Ampère)
 TT001 : Température de la cuve (en °C)
 TT003 : Température de la cavité (en °C)
 FT001 : Débit de recirculation (en L/min)

N.B : L'échelle de la mesure IT001 est modifiable en cliquant sur la valeur maximale (grise) situé en haut de l'axe des ordonnées

	CEA SACLAY - Electro Polissage Vertical	AF1100993
	MANUEL OPERATEUR	Révision A
	MO_AF1100993.doc	Page 19 /20

4.1 VUE ALARMES



11:21:11

31/05/2011

10:57:04 31/05/2011 A DEF001: Défaut Arrêt d'urgence général

10:57:05 31/05/2011 A DEF001: Défaut Arrêt d'urgence général

10:56:50 31/05/2011 A DEF004: Défaut Régulateur tension Cathode

UTILISATEUR: 9

Admin

LOGOUT

CEA SACLAY

ELECTRO-POLISSAGE VERTICAL

ALARMES EN COURS

ARRET

N°	Heure	Date	Etat	Texte
1	10:57:04	31/05/2011	A	DEF001: Défaut Arrêt d'urgence général
2	10:57:05	31/05/2011	A	DEF001: Défaut Arrêt d'urgence général
3	10:56:50	31/05/2011	A	DEF004: Défaut Régulateur tension Cathode

VUE PROCESS

GRAFSETS

SYSTEME

PARAMETRES

COURBES

ALARMES

HISTORIQUE



ACQUIT

Affiche les alarmes en cours.

	CEA SACLAY - Electro Polissage Vertical	AF1100993
	MANUEL OPERATEUR	Révision A
	MO_AF1100993.doc	Page 20 /20

4.2 VUE HISTORIQUES ALARMES

		08:33:32	08:27:30	01/06/2011	A	DEF005: Température Très très Haute TT003 (Température Tête cavité)	UTILISATEUR: 9	LOGOUT
01/06/2011								
CEA SACLAY ELECTRO-POLISSAGE VERTICAL		HISTORIQUE DES ALARMES						ARRET
N°	Heure	Date	Type	Etat	Texte			
245	08:32:13	01/06/2011	DEFAULT	A	DEF245: Tension très basse UT001 (Tension Cathode)			
247	08:32:13	01/06/2011	ALARME	A	DEF247: Tension basse UT001 (Tension Cathode)			
246	08:32:13	01/06/2011	ALARME	A	DEF246: Tension Haute UT001 (Tension Cathode)			
245	08:32:13	01/06/2011	DEFAULT	A	DEF245: Tension très Haute UT001 (Tension Cathode)			
244	08:32:13	01/06/2011	DEFAULT	A	DEF244: Courant très bas IT001 (Courant Cathode)			
243	08:32:13	01/06/2011	ALARME	A	DEF243: Courant bas IT001 (Courant Cathode)			
242	08:32:13	01/06/2011	ALARME	A	DEF242: Courant Haut IT001 (Courant Cathode)			
241	08:32:13	01/06/2011	DEFAULT	A	DEF241: Courant très Haut IT001 (Courant Cathode)			
20011	08:32:10	01/06/2011	SYSTEME	A	Erreur: Un composant ActiveX ne peut pas créer un objet: "FileCt.FileSystem" à la ligne 8 du script: <Save_parametres...			
20011	08:32:07	01/06/2011	SYSTEME	A	Erreur: Un composant ActiveX ne peut pas créer un objet: "FileCt.FileSystem" à la ligne 8 du script: <Save_parametres...			
256	08:29:56	01/06/2011	DEFAULT	AD	DEF256: RESERVE			
255	08:29:56	01/06/2011	DEFAULT	AD	DEF255: RESERVE			
254	08:29:56	01/06/2011	DEFAULT	AD	DEF254: RESERVE			
253	08:29:56	01/06/2011	DEFAULT	AD	DEF253: RESERVE			
252	08:29:56	01/06/2011	DEFAULT	AD	DEF252: RESERVE			
251	08:29:56	01/06/2011	DEFAULT	AD	DEF251: RESERVE			
250	08:29:56	01/06/2011	DEFAULT	AD	DEF250: RESERVE			
249	08:29:56	01/06/2011	DEFAULT	AD	DEF249: RESERVE			
248	08:29:56	01/06/2011	DEFAULT	AD	DEF248: Tension très basse UT001 (Tension Cathode)			
247	08:29:56	01/06/2011	ALARME	AD	DEF247: Tension basse UT001 (Tension Cathode)			
246	08:29:56	01/06/2011	ALARME	AD	DEF246: Tension Haute UT001 (Tension Cathode)			
245	08:29:56	01/06/2011	DEFAULT	AD	DEF245: Tension très Haute UT001 (Tension Cathode)			
244	08:29:56	01/06/2011	DEFAULT	AD	DEF244: Courant très bas IT001 (Courant Cathode)			
243	08:29:56	01/06/2011	ALARME	AD	DEF243: Courant bas IT001 (Courant Cathode)			
242	08:29:56	01/06/2011	ALARME	AD	DEF242: Courant Haut IT001 (Courant Cathode)			
241	08:29:56	01/06/2011	DEFAULT	AD	DEF241: Courant très Haut IT001 (Courant Cathode)			
256	08:29:36	01/06/2011	DEFAULT	A	DEF256: RESERVE			
255	08:29:36	01/06/2011	DEFAULT	A	DEF255: RESERVE			
254	08:29:36	01/06/2011	DEFAULT	A	DEF254: RESERVE			
253	08:29:36	01/06/2011	DEFAULT	A	DEF253: RESERVE			
252	08:29:36	01/06/2011	DEFAULT	A	DEF252: RESERVE			
251	08:29:36	01/06/2011	DEFAULT	A	DEF251: RESERVE			
250	08:29:36	01/06/2011	DEFAULT	A	DEF250: RESERVE			
249	08:29:36	01/06/2011	DEFAULT	A	DEF249: RESERVE			
248	08:29:36	01/06/2011	DEFAULT	A	DEF248: Tension très basse UT001 (Tension Cathode)			
247	08:29:36	01/06/2011	ALARME	A	DEF247: Tension basse UT001 (Tension Cathode)			
246	08:29:36	01/06/2011	ALARME	A	DEF246: Tension Haute UT001 (Tension Cathode)			
245	08:29:36	01/06/2011	DEFAULT	A	DEF245: Tension très Haute UT001 (Tension Cathode)			
244	08:29:36	01/06/2011	DEFAULT	A	DEF244: Courant très bas IT001 (Courant Cathode)			
243	08:29:36	01/06/2011	ALARME	A	DEF243: Courant bas IT001 (Courant Cathode)			
242	08:29:36	01/06/2011	ALARME	A	DEF242: Courant Haut IT001 (Courant Cathode)			
241	08:29:36	01/06/2011	DEFAULT	A	DEF241: Courant très Haut IT001 (Courant Cathode)			
5	08:24:48	01/06/2011	DEFAULT	AD	DEF005: Température Très très Haute TT003 (Température Tête cavité)			
VUE PROCESS	GRAFCEFS	SYSTEME	PARAMETRES	COURBES	ALARMES	HISTORIQUE		

Affiche l'historique des alarmes apparues :

Rouge :	Apparition du défaut
Rose :	Disparition du défaut
Jaune :	Disparition de l'avertissement
Orange :	Apparition de l'avertissement
Bleu :	Alarme système

N.B : l'historique des alarmes est conservé jusqu'à l'effacement du tampon d'alarme depuis la vue système.
L'historique est archivé au format CSV dans le répertoire « Storage Card CF\CEA_SACLAY\Alarmes »